



INTERSTAR





Unsere Power für Ihr Business

Lassen Sie Ihre Star-Qualitäten glänzen – mit dem All-Star-Team von Nissan. Sie haben die Wahl zwischen drei Nissan Nutzfahrzeugen: dem kompakten, aber dennoch geräumigen Nissan Townstar, dem vielseitigen und jede Menge Platz bietenden Nissan Primastar oder dem riesigen, flexiblen Nissan Interstar – dem fähigen Businesspartner für große und kleine Unternehmen. Egal in welcher Branche Sie tätig sind, es gibt einen Nissan All-Star-Transporter, der Ihnen helfen kann, die Business-Herausforderungen von morgen zu bewältigen.



*5 Jahre Herstellergarantie bis 160.000 km für den Nissan Townstar, Nissan Primastar und Nissan Interstar. Weitere Informationen zu den umfangreichen Nissan Garantieleistungen finden Sie auf www.nissan.de.

WESENTLICHE LEISTUNGSKENNZAHLEN

NEUE EFFIZIENTE ANTRIEBE ELEKTROMOTOR

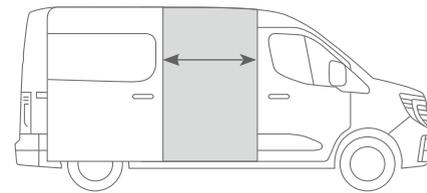
EV Zwei Batteriegrößen: 87 kWh & 40 kWh. Reichweite bis zu 460 km¹. Standard-DC-Aufladung oder optionale 22-kW-AC-Aufladung.

DIESEL Mit Schalt- oder Automatikgetriebe erhältlich. Kraftstoffeffizienz ab 7,4 l/100 km. Motorleistung bis 125 kW (170 PS) und 380 Nm.

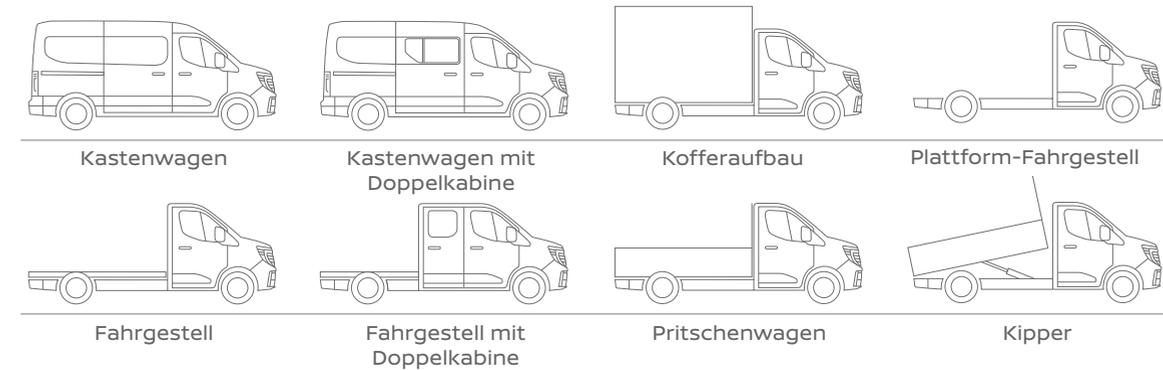
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT

	DIESEL	EV
4,0 t	●	●
3,8 t		●
3,5 t	● ²	● ²
3,3 t	● ²	

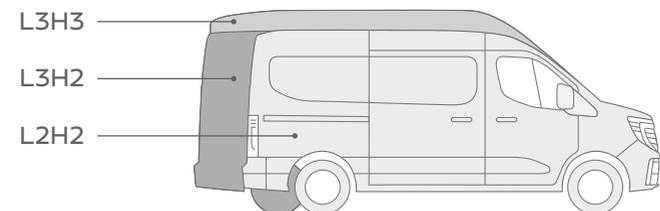
1,3 M BREITE SCHIEBETÜR-ÖFFNUNG



FÜR IHRE BRANCHE GEBAUT

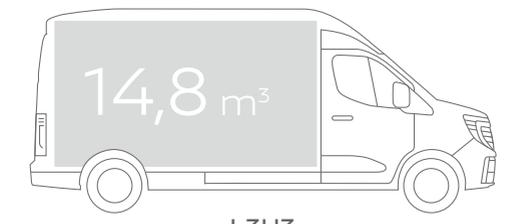
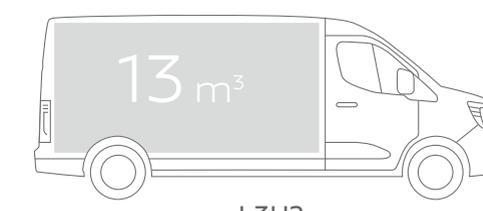


KASTENWAGEN-GRÖSSEN



	L2H2	L3H2	L3H3
Laderraumlänge am Boden (mm)	3.225	3.855	3.855
Ladehöhe (mm)	1.885	1.885	2.138

LADERAUMVOLUMEN



NUR MIT DIESELMOTOR

¹460 km gilt für das 4,0-t-N2-Modell mit 87-kWh-Batterie. Die Angaben zur Reichweite stammen aus Labortests gemäß EU-Vorschriften und dienen dem Vergleich zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Informationen beziehen sich nicht auf ein bestimmtes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots. Die Werte spiegeln möglicherweise nicht die realen Fahrerergebnisse wider. Optionale Ausstattung, Wartung, Fahrverhalten und nichttechnische Faktoren wie Wetterbedingungen können die offiziellen Ergebnisse beeinflussen. Nähere Informationen zu den Verbrauchs- und Leistungsdaten der Motoren finden Sie in der Preisliste, auf www.nissan.de oder fragen Sie Ihren Nissan Partner.

²Darf mit PKW-Führerschein gesteuert werden. ³Für die Kastenwagen-Versionen mit 4,0 t zul. Gesamtgewicht.



Besser arbeiten – mit Ihrem neuen effizienten Businesspartner

Der vielseitige, robuste und praktische neue Nissan Interstar ist dafür gebaut, Ihr Business zu unterstützen. Er sorgt für effizienten, leistungsfähigen Transport großer und kleiner Ladungen. Sein aerodynamisches Design optimiert die Wirtschaftlichkeit, um Ihre Energieverbrauchskosten sowohl mit der Diesel- als auch mit der Elektroversion niedrig zu halten. Mit einer großen Auswahl an Längen, Höhen, Nutzlasten, Karosserieförmigkeiten und mehr bietet er Ihnen die Flexibilität, die Sie brauchen, um besser zu arbeiten und zu leben.



Entwickelt, um zu liefern

Unser größter und leistungsstärkster neuer Transporter wird mit der robusten Struktur und den qualitativ hochwertigen Materialien gebaut, die unsere Kunden zu Recht von uns erwarten. Vom markanten Kühlergrill bis zu den LED-Scheinwerfern ist das Design des neuen Nissan Interstar mutig und beeindruckend. Es zeigt allen, dass er für besseres Arbeiten steht. Genau wie Sie.



Das beeindruckende Design des Interstar strahlt Selbstvertrauen aus. Praktische Trittstufen sind in den vorderen Stoßfänger integriert, um das Säubern der Windschutzscheibe zu vereinfachen.



Serienmäßige LED-Scheinwerfer und LED-Tagfahrlicht



INTERSTAR-Schriftzug in den Kühlergrill geprägt



Heckleuchten und Hecktüren



Vollflächige Radabdeckungen

Intelligentes Innenraum-Design für Sie und Ihr Unternehmen

Mit seiner geräumigen, auf den Fahrer fokussierten Kabine, cleveren Designdetails und den neuesten Technologien macht der neue Nissan Interstar Ihre Fahrten auf effizienteste Weise zum Vergnügen und hilft Ihnen so, jeden Tag besser zu arbeiten und zu leben. Verbinden Sie Ihr Smartphone¹ mühelos mit Ihrem Interstar via Apple CarPlay^{®4} oder Android Auto^{™5}, um unterwegs präzise Navigation, Musik und Freisprech-Zugang zu Ihren Lieblings-Apps zu erhalten.



Android Auto^{™5} Konnektivität¹



Klimaanlage¹



Induktives Smartphone-Ladegerät^{1,2}



Einstellbare Armlehne für den Fahrer¹



Zwei USB-C[®]-Anschlüsse^{1,3}

¹Die Ausstattungsmerkmale sind je nach Ausstattungsvariante serienmäßig oder nur optional (gegen Aufpreis) erhältlich. ²Bei nicht Qi-zertifizierten Geräten kann die induktive Ladeleistung eingeschränkt sein. Bitte kontaktieren Sie für weitere Informationen den Hersteller. ³USB-Typ-C[®] und USB-C[™] sind eingetragene Markenzeichen des USB Implementers Forums. USB 2.0 Typ-C[™] ist ein Markenzeichen des USB Implementers Forums. ⁴Apple CarPlay[®] ist ein Markenzeichen der Apple Inc. ⁵Android Auto[™] ist ein Markenzeichen der Google LLC.

Eine Kabine, in der es sich leben lässt

Die stylische Kabine des neuen Nissan Interstar ist dafür design, Ihr komfortables mobiles Büro zu sein. Mit ergonomischem Design und Sitzen, hochwertigen Materialien und mehr als 130 Litern Stauraum verbindet der Innenraum Produktivität mit Wohlbefinden, Zweckmäßigkeit und Flexibilität. Alles kann ordentlich verstaut werden für leichten Zugriff, wann immer Sie etwas benötigen.



Arbeitsfläche bei umgeklapptem Mittelsitz¹



66 l Stauraum unter der Beifahrersitzbank¹



Unteres Türfach mit 7,5 l Kapazität und Platz für eine 1-l-Flasche



Becherhalter auf der Fahrerseite



Handschuhfach-Schublade¹



Staufächer mit Deckel auf dem Armaturenbrett¹



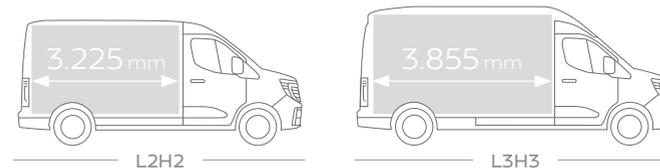
Ablageflächen unter dem Dachhimmel

¹Die Ausstattungsmerkmale sind je nach Ausstattungsvariante serienmäßig oder nur optional (gegen Aufpreis) erhältlich.



Ein- und Ausladen leichtgemacht

Beim besseren Ein- und Ausladen kann der neue Nissan Interstar besonders punkten. Mit einer Ladelänge von bis zu 3.855 mm und einer der am weitesten öffnenden Seitentüren in seiner Kategorie kann er eine Nutzlast von bis zu 1,9 t (beim 4,0 t Kastenwagen mit Dieselmotor) bzw. 1,6 t (4,0 t Elektro-Kastenwagen) bewegen. Der Interstar spart Ihnen so bei jedem Job wertvolle Zeit. Und obendrauf gibt es noch eine maximale Zugkapazität von 2,5 t mit gebremstem Anhänger.



Die abgebildete Modellversion ist der Kastenwagen L2H2



8 Verzurrösen (L2) bzw. 10 Verzurrösen (L3) im Laderaumboden



Flache, nicht in den Laderaum hineinragende Trennwand und 1.310 mm breite Schiebetür-Öffnung



INTERSTAR-e

BIS ZU

460^{KM¹}
REICHWEITE



Elektrifizieren Sie jeden Arbeitstag

Der neue Nissan Interstar-e bietet Ihnen den Einstieg in die elektrische Zukunft: ein 100% elektrisches, effizientes und leistungsfähiges Arbeitstier für all Ihre Bedürfnisse. Er wird Ihre Art zu wirtschaften verändern und Ihre täglichen Betriebskosten reduzieren, und das ohne Kompromisse bei der Leistung.

Mit null Auspuff-Emissionen, schnellem Laden und beeindruckender Reichweite erfüllt er all Ihre Business-Anforderungen – heute und morgen.

Wählen Sie aus zwei Batterie-Kapazitäten: einer 40-kWh-Batterie für Standard-Reichweite oder einer 87-kWh-Batterie für große Reichweite bis zu 460 km¹.

Beide Modelle sind für Standard-DC-CCS-Schnellladung gerüstet (bis zu 130 kW max. Ladeleistung für die 87-kWh-Batterie), wodurch in 30 Minuten eine Reichweite von ca. 252 km² hinzugefügt wird.

Mit einem Elektromotor, der ein Drehmoment von 300 Nm liefert, ist der Interstar-e so leistungsfähig wie die Dieselversion, mit einer Nutzlast von bis zu 1.625 kg und einer max. Anhängelast von 2.500 kg.



EV – BATTERIE-AUSWAHL JE NACH BUDGET UND BENÖTIGTER REICHWEITE

Batteriegröße	Motorleistung & Drehmoment		Zul. Gesamtgewicht	Reichweite	DC-Aufladung (max. Ladeleistung)	AC-Aufladung (max. Ladeleistung)
	kW	Nm				
Große Reichweite 87 kWh	105 kW	300 Nm	3,5 t, 4,0 t	460 km ¹	130 kW	22 kW (optional) 11 kW (Standard)
Standard-Reichweite 40 kWh	96 kW	300 Nm	3,5 t, 3,8 t	200 km ^{1,2}	50 kW	11 kW (Standard)

¹Die Angaben zur Reichweite stammen aus Labortests gemäß EU-Vorschriften und dienen dem Vergleich zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Die Informationen beziehen sich nicht auf ein bestimmtes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots. Die Werte spiegeln möglicherweise nicht die realen Fahrerergebnisse wider. Optionale Ausstattung, Wartung, Fahrverhalten und nichttechnische Faktoren wie Wetterbedingungen können die offiziellen Ergebnisse beeinflussen.

²Aktualisierter Wert vom Februar 2023, finaler Wert vorbehaltlich der finalen Homologation.

³Die genannten Werte beziehen sich auf die 40-kWh- und 87-kWh-Batterien. Ladegeschwindigkeit und -zeit sind abhängig von verschiedenen Bedingungen, z. B. Art und Zustand des Ladegeräts, Batterietemperatur sowie Umgebungstemperatur während des Ladevorgangs. Bei kalter Witterung kann der Einsatz einer On-Board-Batterieheizung notwendig sein, um die Schnelllade-Geschwindigkeit zu verbessern. Die angegebene Schnellladezeit setzt die Verwendung eines CCS-2-Schnellladesystems voraus. Der Nissan Interstar-e ist mit einem Batterie-Temperaturmanagement-System ausgestattet, das die Batterie schützt, wenn viele Schnellladevorgänge innerhalb eines kurzen Zeitraums vorgenommen werden. Die Ladezeit mehrerer aufeinanderfolgender Schnellladevorgänge kann sich verlängern, wenn dieses System aufgrund der Batterietemperatur aktiviert wird.

Nähere Informationen zu den Verbrauchs- und Leistungsdaten der Motoren finden Sie in der Preisliste, auf www.nissan.de oder fragen Sie Ihren Nissan Partner.

EV – BATTERIE-LADEZEITEN³

HAUSHALTS-/FIRMEN-LADESTATION	Icon	40 kWh		87 kWh		
		50 km	170 km	50 km	170 km	400 km
Wallbox-Ladestation, 7,4 kW mit Mode-3-Kabel (inkl.)	⦿	1h55	5h44	1h55	5h44	13h54
Green'Up-Ladestation, 3,7 kW mit Mode-3-Kabel (Zubehör oder optional)	⦿	3h55	11h46	3h55	11h46	28h30
Haushaltssteckdose, 2,3 kW mit Mode-2-Flexicharger (Zubehör oder optional)	⦿	6h28	21h59	6h28	21h59	47h02

ÖFFENTLICHE LADESTATION	Icon	40 kWh		87 kWh		
		50 km	170 km	50 km	170 km	400 km
DC 150 kW Schnellladegerät mit integriertem Kabel ⁴	⦿	0h15	1h00	0h06	0h19	1h10
AC 22 kW mit Mode-3-Kabel (inkl.)	⦿	0h38	1h53	0h38	1h53	4h35

⁴Die maximale DC-Ladegeschwindigkeit beträgt 50 kW für die 40-kWh-Batterie, 130 kW für die 87-kWh-Batterie.

INTERSTAR

AB

7,4 L / 100 KM



Power-Boost für jeden Arbeitstag

Mit einer Auswahl von neuen effizienten Dieselantrieben bietet Ihnen der neue Nissan Interstar maximale Leistung und Vielseitigkeit. Wählen Sie die Version, die am besten Ihre Business-Anforderungen erfüllt. Von Innenstadt-Auslieferungen bis hin zu Bauarbeit-Transporten ist der Interstar die clevere Wahl für jedes Business.

MOTORENPALETTE

DIESEL	kW (PS)	Nm	6-Gang-Schaltgetr.	9-Gang-Automatikgetr.
dCi 170	125 (170)	380	3,5 t, 4,0 t	3,5 t
dCi 150	110 (150)	360	3,5 t	3,5 t, 4,0 t
dCi 130	96 (130)	350	3,3 t, 3,5 t	-
dCi 105	77 (105)	330	3,3 t, 3,5 t	-



DIESELANTRIEBE

Der 2,0-l-Dieselmotor des neuen Nissan Interstar ist mit einem Single-Turbolader mit variabler Geometrie ausgerüstet und leistet bis zu 125 kW (170 PS) und 380 Nm. Es sind vier verschiedene Motorenkonfigurationen in den Tonnageklassen 3,3 t, 3,5 t und 4,0 t erhältlich mit einem Kraftstoffverbrauch ab 7,4 l/100 km bzw. sogar ab 6,8 l für die N2-Versionen. Sie haben die Wahl zwischen einem 6-Gang-Schaltgetriebe und dem neuen 9-Gang-Automatikgetriebe, das Shift-by-wire, Segelbetrieb mit Motorabschaltung, einen praktischen, am Lenkrad angebrachten Schalthebel und Lenkrad-Paddel zum Hoch- und Herunterschalten bietet.

Nähere Informationen zu den Verbrauchs- und Leistungsdaten der Motoren finden Sie in der Preisliste, auf www.nissan.de oder fragen Sie Ihren Nissan Partner.

Fortschrittliche Sicherheitstechnologien



INTELLIGENTER AUTONOMER LENK-ASSISTENT FÜR SELBSTSTÄNDIGES SPURHALTEN & INTELLIGENTER SPURHALTE-ASSISTENT¹
Diese Systeme helfen Ihnen, das Fahrzeug mittig in der Spur zu halten, und warnen Sie, falls Ihr Fahrzeug die Spur verlässt, ohne dass der Blinker gesetzt wurde.



RÜCKFAHRKAMERA¹
Die Rückfahrkamera zeigt Ihnen die Rückfahransicht auf dem Hauptbildschirm, um Sie beim Rückwärtsfahren zu unterstützen. Sie arbeitet in Kombination mit den Einparkensensoren, um Ihnen eine akustische und visuelle Darstellung des Abstands zu Objekten hinter Ihnen zu geben.



INTELLIGENTER GESCHWINDIGKEITS-ASSISTENT MIT VERKEHRSZEICHENERKENNUNG¹
Informiert den Fahrer über Änderungen der Geschwindigkeitsbegrenzung durch Erkennung von Geschwindigkeits- und Warnschildern. Das System bietet eine Anpassung der Geschwindigkeitsregelanlage entsprechend solchen Änderungen an.



ELEKTRONISCHES STABILITÄTSPROGRAMM (ESP)¹
Verwendet verschiedene Sensoren, um den Fahrerinput und die Fahrzeugbewegungen zu überwachen.



ANHÄNGER-STABILITÄTS-ASSISTENT¹
Managt die Kontrolle eines Anhängers durch Anpassung von Beschleunigung und Bremsen.



1-BOX-BREMSSYSTEM¹
Elektronisch gesteuertes hydraulisches Bremssystem, das Gewicht einspart, die Bremskraft verbessert (halbiert die Reaktionszeit bei einer Notbremsung) und die Gleichmäßigkeit des Bremsgefühls und der Bremsreaktion bei unterschiedlichen Nutzlasten optimiert. Es bietet außerdem verbesserte Effizienz dank erhöhter Bremsenergie-Rekuperation bei den Elektro-Modellversionen.



MÜDIGKEITSERKENNUNG¹
Analysiert das Fahrverhalten, um Müdigkeit zu erkennen, und warnt den Fahrer, wenn es Zeit wird anzuhalten und eine Pause einzulegen.



INTELLIGENTER AUTONOMER NOTBREMS-ASSISTENT VORNE MIT FUSSGÄNGER- UND RADFAHRERERKENNUNG¹
Falls sich Objekte in Ihrem Weg befinden, hilft Ihnen dieses System zu bremsen, um eine Kollision zu vermeiden oder deren Auswirkungen zu vermindern. Wenn das System eine plötzliche Verlangsamung voraus erkennt, gibt es Ihnen eine akustische und visuelle Warnung, langsamer zu fahren. Dazu gehört auch eine Radfahrer- und Fußgängererkennung.



FLANKENSCHUTZ¹
Ultraschallsensoren erkennen Objekte rund um den Interstar und reduzieren so das Risiko einer Beschädigung beim Rangieren.



BERGANFAHR-ASSISTENT¹
Hilft ein Zurückrollen des Fahrzeugs beim Anfahren am Berg zu verhindern.



E-CALL¹
Bei einem Notfall kann E-Call automatisch oder auf Knopfdruck Notdienste anrufen. Das System wird ausgelöst, wenn die Sensoren Ihres Fahrzeugs eine Kollision erkennen.



SEITENWIND-ASSISTENT¹
Nimmt Lenkkorrekturen vor, um dem Effekt von Seitenwinden entgegenzusteuern, die ansonsten das Fahrzeug aus der Spur drücken würden.

Entspannen Sie sich, Sie sind in guten Händen

Der neue Nissan Interstar ist mit Sicherheits- und Fahrerassistenz-Systemen ausgestattet, die Ihnen helfen sollen, die Verkehrslage im Auge zu behalten, und Sie unterstützen, wann immer es nötig ist. So wird jeder Arbeitstag etwas sicherer und viel komfortabler.



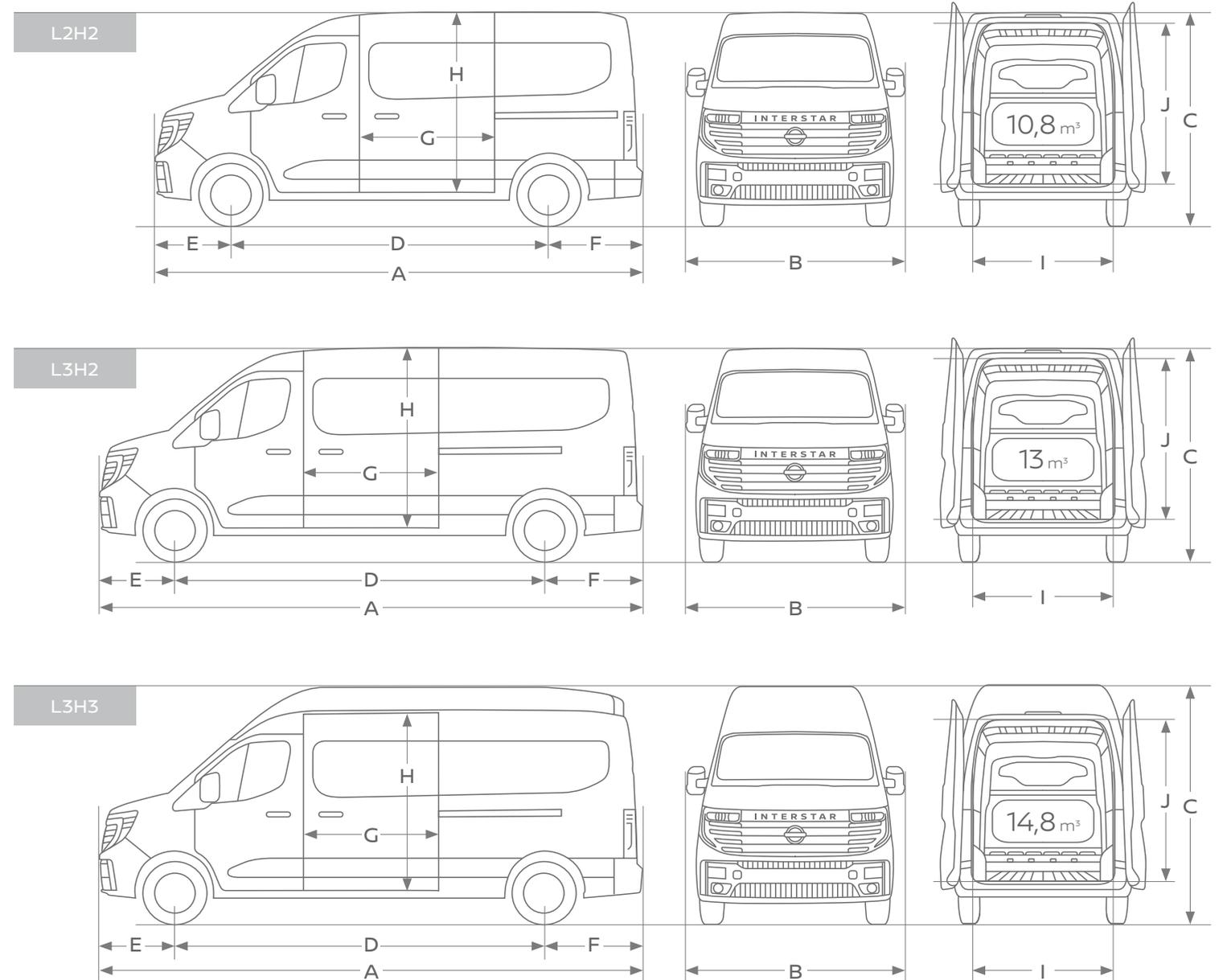
¹Die Ausstattungsmerkmale sind je nach Ausstattungsvariante serienmäßig oder nur optional (gegen Aufpreis) erhältlich. Sie sollten sich nicht ausschließlich auf Fahrer-Komfortfunktionen verlassen. Die Fahrerassistenz-Systeme können physikalisch und systembedingt vorgegebene Grenzen nicht überwinden. Der Fahrer muss deshalb stets aufmerksam sein und ggf. selbst eingreifen. Einige Funktionen können möglicherweise je nach Bedingungen und Umständen nicht funktionieren. Geschwindigkeits- und andere Begrenzungen gelten. Für die allg. Betriebsbedingungen der Nissan Technologien wenden Sie sich bitte an Ihren Nissan Partner oder gehen Sie auf www.nissan.de.

ABMESSUNGEN (MM)

Kastenwagen

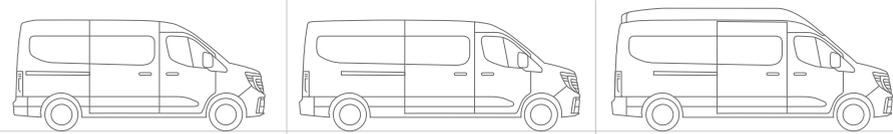
	L2H2	L3H2	L3H3
A Gesamtlänge	5.680	6.310	6.310
Gesamtlänge mit Stoßfänger mit Trittstufe hinten	5.776	6.406	6.406
Gesamtbreite mit Außenspiegeln (angeklappt)	2.222	2.222	2.222
B Gesamtbreite mit Außenspiegeln (ausgeklappt)	2.466	2.466	2.466
C Gesamthöhe, unbeladen	2.503	2.501	2.756
D Radstand	3.585	4.215	4.215
E Überhang vorne	965	965	965
F Überhang hinten	1.130	1.130	1.130
G Seitliche Schiebetür, max. Durchlassbreite	1.310	1.310	1.310
H Seitliche Schiebetür, Ladehöhe	1.753	1.753	1.753
Abstand von unterer Schiebetüröffnung zur Ladefläche	261	261	261
Hecktüren, Durchlassbreite 100 mm über dem Ladeboden	1.537	1.537	1.537
Hecktüren, Durchlassbreite 700 mm über dem Ladeboden	1.533	1.533	1.533
Hecktüren, Durchlassbreite 1.200 mm über dem Ladeboden	1.521	1.521	1.521
Hecktüren, Durchlasshöhe	1.755	1.755	1.755
Ladekante, Höhe an den Hecktüren	572	570	570
Laderaumlänge am Boden	3.225	3.855	3.855
Laderaumlänge 1,1 m über dem Bodenblech	3.004	3.634	3.634
Laderaumlänge 1,3 m über dem Bodenblech	2.992	3.622	3.626
I Laderaumbreite, max.	1.789	1.789	1.789
Laderaumbreite zwischen den Radkästen	1.380	1.380	1.380
J Laderaumhöhe	1.885	1.885	2.138
Laderaumvolumen (m ³)	10,8	13	14,8
Spurbreite vorne	1.760	1.760	1.760
Spurbreite hinten	1.730	1.730	1.730
Wendekreis zwischen Bordsteinen (m)	12,8	14,6	14,6

ABMESSUNGEN (MM)



GEWICHTE (KG)

Kastenwagen



	DIESEL								
	FRONTANTRIEB								
	L2H2			L3H2			L3H3		
Modellversion	3,3 t	3,5 t	4,0 t	3,3 t	3,5 t	4,0 t	3,3 t	3,5 t	4,0 t
Homologation	N1	N1	N2	N1	N1	N2	N1	N1	N2
Zul. Gesamtgewicht	3.300	3.500	4.000	3.300	3.500	4.000	3.300	3.500	4.000
Leergewicht, min. ¹	2.053	2.053	2.066	2.125	2.125	2.138	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Leergewicht, max. ¹	2.404	2.404	2.405	2.450	2.450	2.450	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Nutzlast, max.	1.247	1.447	1.934	1.175	1.375	1.862	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Nutzlast, min.	896	1.096	1.595	850	1.050	1.550	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Achslast vorne	1.950	1.950	2.070	1.950	1.950	2.070	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Achslast hinten	2.000	2.000	2.370	2.000	2.000	2.370	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Anhängelast, gebremst	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Anhängelast, ungebremst	1.580	1.580	1.580	1.580	1.580	1.580	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Brutto-Fahrzeugkombinationsgewicht	5.800	6.000	6.000	5.800	6.000	6.000	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Stützlast auf Anhängerkupplung	100	100	80	100	100	80	tbc ²	tbc ²	tbc ²
Max. Dachlast	200	200	200	200	200	200	tbc ²	tbc ²	tbc ²

RÄDER & REIFEN

Räder	16"	16"	16"	16"	16"	16"	16"	16"	16"
Reifen	205/75 R16	205/75 R16	215/75 R16	205/75 R16	205/75 R16	215/75 R16	205/75 R16	205/75 R16	215/75 R16

¹Leergewicht ohne Insassen oder Ladung, mit allen Flüssigkeiten außer Kraftstoff bei 90 %.

²Werte ausstehend bis zur finalen Homologation.

GEWICHTE (KG)

Elektro-Kastenwagen



	100% elektrisch							
	FRONTANTRIEB							
	L2H2				L3H2			
Modellversion	3,5 t	3,5 t	3,8 t	4,0 t	3,5 t	3,5 t	3,8 t	4,0 t
Batteriegröße	40 kWh	87 kWh	40 kWh	87 kWh	40 kWh	87 kWh	40 kWh	87 kWh
Homologation	N1	N1	N2	N1	N1	N1	N2	N1
Zul. Gesamtgewicht	3.500	3.500	3.800	4.000	3.500	3.500	3.800	4.000
Leergewicht, min. ¹	2.169	2.366	2.172	2.369	tbc ²	2.453	tbc ²	2.456
Leergewicht, max. ¹	2.509	2.719	2.510	2.719	tbc ²	2.852	tbc ²	2.852
Nutzlast, max.	1.331	1.134	1.628	1.631	tbc ²	1.047	tbc ²	1.544
Nutzlast, min.	991	781	1.290	1.281	tbc ²	648	tbc ²	1.148
Max. Achslast vorne	1.950	2.070	2.070	2.070	tbc ²	2.070	tbc ²	2.070
Max. Achslast hinten	2.000	2.100	2.370	2.370	tbc ²	2.100	tbc ²	2.370
Max. Anhängelast, gebremst	2.500	2.500	2.500	2.500	tbc ²	2.500	tbc ²	2.500
Max. Anhängelast, ungebremst	750	750	750	750	tbc ²	750	tbc ²	750
Max. Brutto-Fahrzeugkombinationsgewicht	5.500	5.500	5.500	5.500	tbc ²	5.500	tbc ²	5.500
Max. Stützlast auf Anhängerkupplung	100	100	80	80	tbc ²	100	tbc ²	80
Max. Dachlast	200	200	200	200	tbc ²	200	tbc ²	200

RÄDER & REIFEN

Räder	16"	16"	16"	16"	16"	16"	16"	16"
Reifen	205/75 R16	205/75 R16	215/75 R16	215/75 R16	205/75 R16	205/75 R16	215/75 R16	215/75 R16

5 JAHRE NISSAN HERSTELLERGARANTIE FÜR NUTZFAHRZEUGE

Nissan gewährt auf alle Nutzfahrzeuge serienmäßig 5 Jahre europaweite Herstellergarantie.¹ Das Paket umfasst wesentlich mehr als nur eine Garantie, denn es enthält:

5 JAHRE
NISSAN GARANTIE

- 5 Jahre Neuwagengarantie¹ (bis 160.000 km)
- 5 Jahre Lackgarantie¹ auf Karosserielackierung
- 5 Jahre Garantie¹ auf Nissan Original Teile und Zubehör²
- 5 Jahre Nissan Assistance mit Mobilitätsgarantie
- 8 Jahre bis 160.000 km Garantie auf die Li-Ion-Elektrofahrzeugbatterie (inkl. Kapazitätsgarantie)¹
- 12 Jahre Garantie¹ gegen Durchrostung
- Voll übertragbar



UNSER ANTRIEB SIND SIE!

Sie inspirieren uns zu neuen Ideen. Sie lassen uns in neue Richtungen denken und innovativ sein. Für uns bei Nissan bedeutet Innovation nicht einfach nur neue Extras und Erweiterungen – für uns heißt Innovation Grenzüberschreitung, um den Standard der Zukunft neu zu definieren. Darum entwickeln wir unerwartete Lösungen, die so kühn und pragmatisch sind wie Ihre Wünsche. Bei Nissan entwickeln wir Fahrzeuge, Zubehör und Serviceleistungen, die neue Wege beschreiten, die das Praktische spannend und das Spannende praktisch machen. Damit für Sie jeder gefahrene Kilometer ein Vergnügen ist.

¹5 Jahre Neuwagengarantie bis 160.000 km für die Nissan Nutzfahrzeugreihe. Unbegrenzte Laufleistung bei den Garantien gegen Durchrostung, auf die Lackierung, Nissan Original Teile und Zubehör, auf Mobilität mit Nissan Assistance. 8 Jahre bis 160.000 km Garantie auf die Li-Ion-Elektrofahrzeugbatterie, auch für den Fall, dass die Kapazität unter 70 % absinkt. ²Bei Einbau zum Zeitpunkt des Fahrzeugverkaufs durch einen Nissan Händler. Weitere Details erhalten Sie bei Ihrem Nissan Partner oder unter www.nissan.de.



NISSAN CARE

Wir kümmern uns um Ihre sorgenfreie Mobilität.

Ob regelmäßige Inspektion oder spontane Hilfe – wir begleiten Sie mit unseren Garantien, Service- und Wartungslösungen.

Nissan CARE for business – Businesspaket^{1,2}

Nissan CARE for business – Businesspaket ist die optimale Kombination für Unternehmen, bestehend aus den drei Komponenten Nissan Wartung & Verschleiß (inkl. Garantie und HU/AU), einer Reifenversicherung und dem Fahrzeug-Leasing. Dabei behalten Sie die volle Kostenkontrolle: Denn abhängig von Laufzeit und Laufleistung Ihres Vertrages bezahlen Sie einen monatlichen Festpreis und bleiben von Überraschungen beim Werkstattbesuch verschont. Das alles ist inklusive:

- Die Kosten für die Reparatur wichtiger Bauteile wie Motor, Getriebe u. v. m. nach Ablauf der Herstellergarantie bzw. der Herstelleranschlussgarantie
- Alle vom Hersteller vorgegebenen, fälligen Wartungsdienste und Inspektionen
- Der Austausch bestimmter Verschleißteile, sofern kein Unfall oder äußere Fremdeinwirkung die Ursache ist
- Die Kosten der HU/AU nach § 29 StVZO
- Schäden an allen am Fahrzeug montierten Reifen

¹Nissan CARE for business – Businesspaket nur im Rahmen von Leasing möglich.

²Nissan CARE for business – Businesspaket umfasst folgende Bestandteile: Nissan Wartung & Verschleiß: Hierbei handelt es sich um das Full-Service-Paket, welches die Garantie, die Wartung, den Verschleiß und die HU/AU beinhaltet. Zusammen mit dem Leasing von Nissan Financial Services und der Reifenversicherung stellen diese 3 Komponenten das Nissan CARE for business – Businesspaket dar.



Für weitere Informationen wenden Sie sich an Ihren Nissan Partner oder Ihre autorisierte Nissan Werkstatt.



Tauchen Sie tiefer ein und erfahren Sie mehr über den Nissan Interstar: nissan.de

Ihr Nissan Partner:

Erleben Sie die Nissan Welt auf Facebook, Twitter und YouTube.

Nähere Informationen zu den hier dargestellten Ausstattungsmerkmalen und den Leistungsdaten der Motoren finden Sie in der Preisliste oder fragen Sie Ihren Nissan Partner. Wir haben alles darangesetzt, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung am Tag der Drucklegung korrekt und auf dem neusten Stand ist. Nissan behält sich im Rahmen seiner Politik zur ständigen Verbesserung der Produkte das Recht vor, die Spezifikationen und die beschriebenen und abgebildeten Fahrzeuge jederzeit zu ändern. Bitte erfragen Sie die neusten Informationen bei Ihrem Nissan Partner. Aufgrund der drucktechnischen Beschränkungen kann es bei den in dieser Broschüre abgebildeten Fahrzeugen geringfügige Abweichungen von den tatsächlichen Farbtönen des Lacks oder der Innenausstattungsmaterialien geben. Alle Rechte sind vorbehalten. Der Nachdruck oder die Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Nissan verboten. Nissan Deutschland GmbH, Kronenweg 38, 50389 Wesseling. Diese Broschüre wurde auf chlorfrei gebleichtem Papier gedruckt. MY24 Interstar-Broschüre 05/2024. Gedruckt in der EU. Druck-Nr. 9862. Gestaltet von DESIGNORY, Frankreich und produziert von eg+ worldwide, Frankreich - Tel.: +33 1 49 09 25 35.